



Werksleistungen rund um die Schiene

Langschienenherstellung
Schienenübergänge und Isolierstöße
Profilbearbeitung
Logistik

UNSERE WERKSLEISTUNGEN

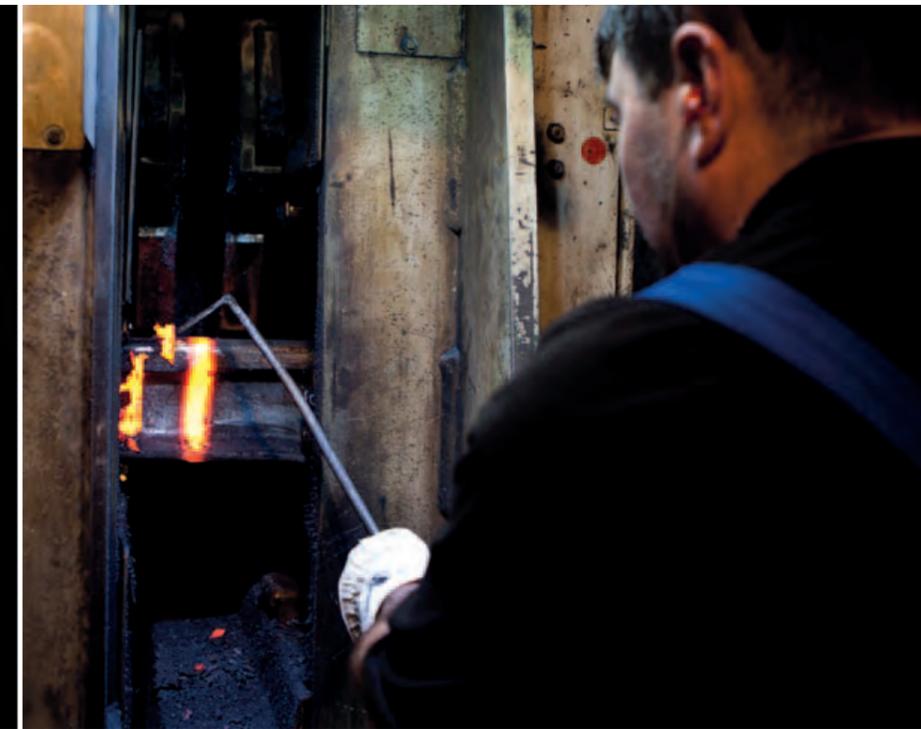
- Komplettes Sortiment aller gängigen Schienenprofile
- Vom Vorprodukt zur Langschiene
- Schienenübergänge und Isolierstöße
- Perfekte Oberflächenbearbeitung
- Unsere Just-in-time-Logistik
- Recyceln, veredeln, verwerten



Vossloh-Schweißwerke



Schienenprofile
Immer für Sie da!

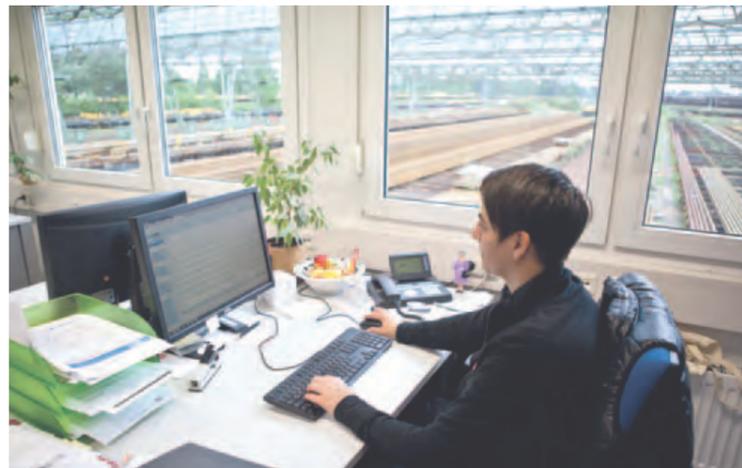


Wir führen alle relevanten Schienenprofile – just in time

In den Vossloh-Werken lagern die gängigen Schienenprofile, kopfgehärtet und Normalgüte. So können wir auf Kundenwünsche **im Bedarfsfall sofort reagieren**. Gerade in der Bahnbranche gilt es, **Bauzeiten zu verkürzen und Sperrpausen zu minimieren**. Durch unsere kundenspezifische zentimetergenaue Vorkonfektionierung reduzieren wir den Verschnitt in der Baustelle auf ein Minimum. Und unser **webbasiertes Warenwirtschaftssystem** optimiert Produktions- und Lieferphasen.



Schweißwerk in Finnland



Vom Vorprodukt zur Langschiene

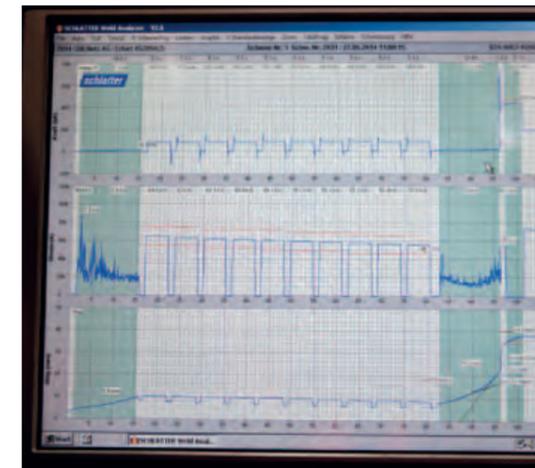
Vossloh beherrscht alle gängigen Verfahren zum Sägen, Schweißen, Richten, Reprofilieren, Stauchen und Bohren von Schienen. Jährlich bearbeiten wir dabei rund 200.000 Tonnen, also ca. 3.200 km Langschienen. Langschienen mit bis zu 300 m Länge stellen wir per **Abbrennstumpfschweißung her**. In Sachen Geometrie, Metallurgie und Belastbarkeit liefern wir höchste Qualität, denn wir setzen modernste Mess-, Richt- und Frästechnik ein.



Die exakte Länge wird durch genauen Zuschnitt der Langschiene erreicht



Nach dem Schweißen folgen das Richten und die Feinarbeiten



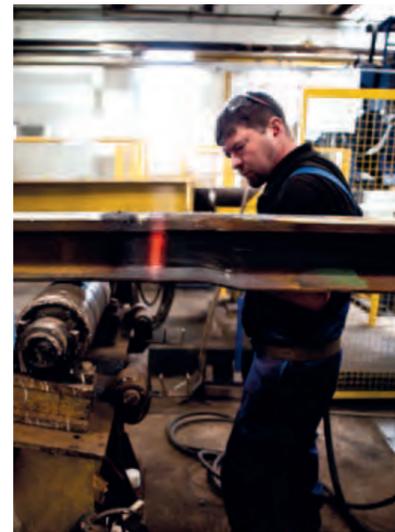
Der Schweißvorgang am Kontrollmonitor

Wir veredeln die Schiene Schienenübergänge und Isolierstöße



Für alle gängigen Schienenprofile stellen wir im Werk **Profilübergänge** her. Durch kontrollierte Stauchung und Abbrennstumpfschweißung entsteht ein Übergang zwischen Schienen mit unterschiedlichem Profil oder unterschiedlicher Güte. Diese werden im Schienenband oder als Passlänge integriert. An unserem Standort in Finnland beherrschen wir auch das Handschweißen und produzieren Übergänge zwischen Rillen- und Vignolschiene.

Isolierstöße sind für eine zuverlässige Signalgebung unerlässlich. Wir fertigen sie, auch in einer Langschiene, als klassische S-Stöße und Schrägstöße 30°. Dabei erzielen wir durch das Prinzip der Vollverklebung eine **optimale Kraftübertragung und eine längere Lebensdauer** als bei im Gleis gefertigten MT-Stößen. Bei der Fertigung arbeiten wir nach Kundenvorgabe. Auch andere Winkellagen sind erhältlich, ebenso wie vorgefertigte Schienenkontakte, z. B. Cembre.

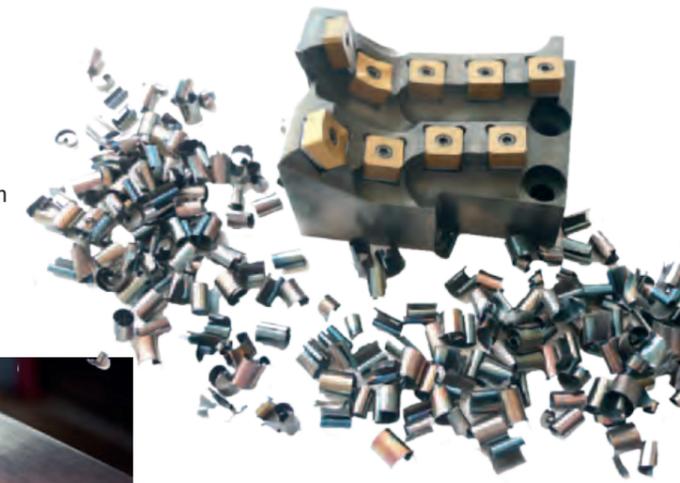


Profilübergang

Perfekte Profilbearbeitung: Denn Zeit ist Geld

Bei unserer werksgefrästen Neuschiene entfernen wir die Walzhaut, die sogenannte randentkohlte Zone. **So wird die Bildung von Riffeln verzögert. Zudem kann auch das zeitaufwändige Schleifen auf der Baustelle entfallen.** Das bringt gegenüber dem Walzprodukt eine gesteigerte Quer- und Längsprofilgenauigkeit. Betriebsbedingter Verschleiß bildet sich deutlich später aus.

Nach dem Einbau ist die Schiene sofort uneingeschränkt befahrbar, Sperrpausen entfallen. Durch den Einsatz **modernster Mess-, Richt- und Frästechnik** stellen wir im Längsprofil geometrisch unauffällige geschweißte Langschienen her. Die durch „krumme Schienenenden“ typischen Auffälligkeiten an den Schienenstößen gibt es bei dieser Bearbeitung nicht mehr. Diese „unsichtbare Schweißung“ ist die weltweit hochwertigste Fertigungstechnologie für Langschienen auf Hochgeschwindigkeitsstrecken.



Übergang zwischen Rillen- und Vignolschiene



Isolierstoß S, 4-Loch, verstärkt



Vollständig verklebter Schrägstoß IVB 30°



Längsprofilgenauigkeit bis 0,01 mm



Querprofiltoleranz unter 0,2 mm

Unsere Just-in-time-Logistik Zur richtigen Zeit am richtigen Ort



Unsere Kunden können sich auf unsere Just-in-time-Lieferung direkt zur Baustelle verlassen. Bei Vossloh kommen spezielle Transportsysteme und Abladegeräte zum Einsatz.

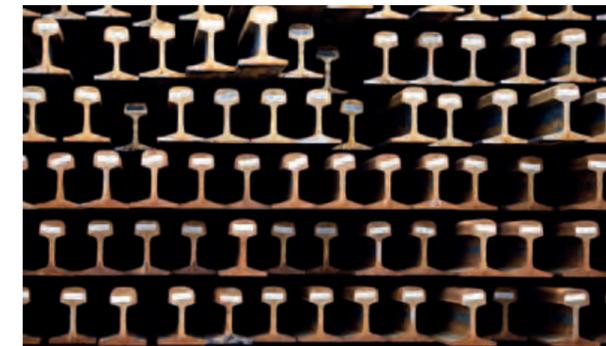
Hohe Ladekapazitäten sorgen für eine schnelle Baustellenabwicklung. Weitere Vorteile: weniger Rangierarbeiten und ein gegenüber Kurzschienen deutlich effizienteres Abladen. Wir liefern Schienen auch per LKW oder ermöglichen eine Abholung ab Werk. So haben unsere Logistikexperten für jede Baustellengegebenheit die richtige Lösung.

Notlieferungen nach Havarien leisten wir selbstredend mit höchster Priorität.



Schnelle und effiziente Ladungssicherung auf Spezialtransporteinheiten der Bauart Robel

Recyceln, veredeln, verwerten



Wir machen das Beste aus Gebrauchtschienen



Numerische Identifizierung zur Nachverfolgung jedes Schweißstoßes

Umweltfreundlich, nachhaltig und bis zu 30 % günstiger als ein Neukauf: Vossloh verdoppelt die Lebensdauer von Schienen durch die Nutzung in zweiter Lage.

Schienen werden im Gleis überwiegend einseitig abgenutzt. Auf der Nichtfahrkante bleibt genug Material für eine neue Fahrkante. Auch hier stellen wir Langschienen bis 180 m Länge her. Die aufgearbeiteten Gebrauchtschienen sind bis 160 km/h einsatzfähig. Nicht mehr verwendbare Altschienen werden schließlich der Altmetallverwertung zugeführt. Den anfallenden Schienenschrott vermarkten wir zu besten Konditionen.

SO ARBEITEN WIR EINE SCHIENE AUF

1. Zunächst erfolgt die Ultraschall- und Wirbelstromprüfung zur Ermittlung innerer und äußerer Fehlstellen vertikal und horizontal.
2. Im Anschluss werden die Fehlstellen herausgeschnitten.
3. Die nächste Station ist die Schienenrichtmaschine.
4. Danach übernimmt eine Bürstmaschine die Reinigung der Schienenoberfläche.
5. Nun werden die Schienen mittels Abbrennstumpfschweißprozess verschweißt. Dieser Prozess läuft vollautomatisiert und digital überwacht ab.
6. Die Schienen werden auf Versatz gemessen und dann auf Lieferlänge gesägt.
7. Die Richt- und Schleifanlage optimiert das geometrische Ergebnis des Schweißstoßes.
8. Die letzte Arbeitsstation ist Fräsen und Schleifen (Vorteile s. Profilbearbeitung).
9. Nach dem finalen Ultraschall-Check ist die Schiene bereit für ihren Einsatz.



Schiene umdrehen und die nicht genutzte Seite schleifen: Das nennen wir Nutzung in zweiter Lage.

Lernen Sie auch unsere weiteren Leistungen bei der Schieneninstandhaltung kennen:

vossloh



**Immer bereit für die Strecke:
Asset Management**

Schieneninspektion
Data Processing
Availability Management
Training und Consulting

vossloh



**Schienen perfekt
instandhalten**

High Speed Grinding
High Performance Milling
System Flexis

vossloh



**Perfekt
koordiniert**

Laden und Logistik:
Schienen und Weichen transportieren und laden
Bauteillogistik

vossloh



**Unterwegs
perfekt verbunden**

Schweißen auf der Strecke
Mobiles Schweißwerk
Schienenwechsel

vossloh



Anlagen- und Weichenservice

Inspektion und Vermessung
Diagnostik
Instandhaltung
Anlagenmanagement
Lieferung Standardweichen Vigliani