



Utilisation
universelle



Aiguillage
et rail



Utilisation flexible
(largeur des voies)



Reprofilage
exact



Possibilité d'enlèvement
d'un grand nombre de
matière par passage



Convient aux
tunnels

Fraisage de l'appareil de voie

Fiche de données techniques

vossloh
enabling green mobility



Aiguille ouverte



Aiguille appliquée



Patte de lièvre, un côté



Pointe de cœur fraisé

Avantages

- / Reprofilage complet de la voie directe ainsi que de la voie déviée, y compris la zone du cœur, de la patte de lièvre et de l'aiguille jusqu'à une largeur de 20 mm
- / Faible temps d'usinage
- / Après l'usinage, l'aiguillage est reprofilé pour être proche de son état neuf

Domaines d'application

- / Tous les appareils de voie, y compris les aiguillages avec cœur à ressort, peuvent être usinés
- / Non recommandé d'un point de vue économique pour : les Traversées de jonction simple, les Traversées de jonction double ainsi que les passages à niveaux



Camion de fraisage SF02 W-FS

Entretien des appareils de voie par l'usinage correctif des rails

Le fraisage d'un aiguillage est un défi qui n'a reçu que peu d'attention à ce jour. Grâce à un outil spécialement développé, il est désormais possible d'usiner les appareils de voie jusqu'à 95 %, y compris leurs zones critiques telles que le cœur de croisement, les pattes de lièvres et le rail de l'aiguille adjacente – et ce, avec l'approbation de la DB et également sur les lignes à grande vitesse jusqu'à 280 km/h! En combinaison avec notre système Flexis, d'autres combinaisons économiques sont possibles.

Fraisage d'aiguillage par SF02 W-FS en combinaison avec Flexis

Conditions d'utilisation

L'usinage de la voie directe n'est pas critique. Afin de traiter la voie déviée, il est nécessaire de fermer la voie voisine pendant une courte période. Les travaux d'ajustement du système Flexis consiste à la reconstitution des rampes dans la zones des cœurs, des pattes de lièvres et de l'aiguillage. Le travail d'ajustement réalisé par Flexis peut être réalisé de manière très précis.

SF02 W-FS Caractéristiques techniques

Principales dimensions

Longueur hors tout	18 320 mm
Hauteur	3 408 mm
Largeur	2 490 mm
Nombre de bogies Nombre d'essieux	1–4
Distance entre les bogies	pas d'espacement des pivots, car seulement 1 bogie et 2 essieux rigides
Contours du véhicule/ gabarit ferroviaire	UIC 505-1

Vitesse

Vitesse de transport en convoi	pas de transport en formation de train
Vitesse de remorquage	20 km/h
Vitesse maximale (automoteur)	sur la route: 45 km/h sur le rail: 80 km/h
Vitesse de travail	0,4–0,8 km/h

Dimensions

Poids propre	45 t
Poids max. au mètre	5,04 t/m
Charge max. par essieu	12,4 t

Freins

Type de frein	système de freinage hydro- statique – actionné par un levier de translation + système de freinage à action directe agissant sur un arbre auxiliaire de la boîte de vitesses de l'essieu 4 x freins à disque
Poids des freins	40
Centième de frein (calculé à partir du poids du frein et du poids du wagon)	92
Position de transport (G/P)	sans objet – pas de changement de G/P

Praticabilité des voies

Interdictions pendant les manœuvres (par exemple, interdiction de monter et descendre des collines)	interdit
Plus petit rayon praticable (transport/travail)	Transport Ra 50/ Travail Ra 80
Pente/rehaussement max. (transport/travail)	40 ‰ en montée et en descente
Transport en convoie ou en queue de train	interdit

Dépendance vis-à-vis du temps

max./min. Température de fonctionnement	-10 à +40°C, ajustements possibles
--	---------------------------------------

Équipement / Particularités

Données de performance	une unité de fraisage par côté, des unités de broyage tangentiel intégrées et des unités de fraisage à lamelles subséquentes
Enlèvement de matière	Enlèvement de matière max. par passage 0,9 mm
Normes applicables	DB Ril 824, Norme européenne 13231:2-2020
Personnel/opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	4 x personnel en poste + 2 x personnel en poste de maintenance
Équipement technique	PZB, INDUSI, radio numérique dans les trains

