



Komplette  
Weichenbearbeitung



Auch bei kurzen Sperrzeiten  
einsetzbar (schnelle Räumzeit)



Universell  
einsetzbar



Exakte  
Bearbeitung



Flexibler  
Einsatz

# System Flexis

## Weichen-Instandhaltung

Technisches Datenblatt

**vossloh**  
*enabling green mobility*



## Vorteile

- / Präzise Oberflächenbearbeitung
- / Flexible Handhabung
- / Zusatzmesstechnik: Abtrag, Längsprofil, Querprofil und Wirbelstrom
- / Schweißtechnische Einzelfehlerbeseitigung
- / Beschleifen von Zungenausbrüchen
- / Kurze Sperrpausen – geeignet für operative Einsätze
- / Geringe Vorbereitungsarbeiten erforderlich

## Einsatzgebiete

- / Weichen bei Vollbahnen
- / Weichen im Nahverkehr
- / Auszugsvorrichtungen und Bahnübergänge
- / Vignol- und Rillenschiene
- / Kompatibel mit Spurweiten von 891–1.676 mm
- / Abtrag von präventiv bis korrektiv



### System Flexis: das Rundum-Sorglos-Paket für Weichen

Das System Flexis dient der optimalen Weichen-Instandhaltung, verringert die Störanfälligkeit und beugt dem aufwändigen Austausch von Weichenbauteilen vor. Die Flexis-Maschinen leisten den kompletten Wartungszyklus, vom initialen Entfernen der Walzhaut über das präventive Schleifen bis hin zur zyklischen und korrekiven Bearbeitung. Dabei wird zunächst der Weichenzustand analysiert, um den nötigen Abtrag zu ermitteln.

## System Flexis

### Technische Daten

Maße		Alle Maschinen	
<b>Flexismaschine (Fahrkante/Querprofil)</b>		<b>Geschwindigkeit</b>	
Eigengewicht	Stahl 95 kg	Arbeitsgeschwindigkeit	manueller Vorschub
Länge	1.650 mm	max./min.	+40° C bis -10° C
Breite	1.450 mm	Arbeitstemperatur	
Höhe	1.120 mm		
Motor	luftgekühlt, 1 Zylinder, 2-Takt-Motor		
Betankung	Benzin		
Leistung	5,0 kW		
Neigungswinkel	bis 90°		
Eigenschaften	Schleifen der gesamten Schiene; Querprofil		
<b>Riffelmaschine (Fahrfläche/Längsprofil)</b>		<b>Grundausrüstung je Maschine, Besonderheiten</b>	
Eigengewicht	106 kg	Norm	DIN EB8: B53 N 13231-2:2020 DB Ril 824.4010 oder Kundenvorgaben
Länge	2.065 mm	Schienentypen für die Bearbeitung	UIC60, UIC54, S54, S49, Rillenschienen, Sonderprofile (nach Prüfung), alle Vignolschienen
Breite	650 mm	Spurweite	891–1.676 mm
Höhe	830 mm	Rahmen	robuster Stahl- oder Aluminiumrahmen, 4 Spurräder an der Radaufhängung (Ø 260 mm)
Motor	luftgekühlt, 1 Zylinder, 4-Takt-Motor	Messgeräte	DQM und Miniprof (Querprofil), WPG (Wirbelstrom) RM1200 (Längsprofil/Längswelligkeit) RM150 und PS10 (Rauhigkeit), Höhenabtragsmessgerät Neppel, SRQ Lehre
Betankung	Benzin	Abträge	bis 1,5 mm (bei Einzelfehlern bis zu 3 mm)
Leistung	8,1 kW	Gleisschaltmittel	Gleisschaltmittel, Sensoren, Schallabsorber, Radlenkerschienen innerhalb zulässiger Toleranzen müssen nicht ausgebaut werden
Neigungswinkel	45°	benötigtes Personal (Anzahl, Qualifikation)	1 Bediener je Maschine und 1 Bediener für Messungen Team aus 5 Personen: 2 Riffel, 2 Flexis, 1 Messungen (Vorarbeiter)
Eigenschaften	Schleifen des gesamten Schienenkopfs und der Fahrfläche	Bearbeitungsabrieb	Abrieb (Schleifstaub) wird an allen entscheidenden Bereichen der Weiche und an Gleisschaltmitteln durch Bediener entfernt
<b>Entgratungsmaschine (Grat)</b>		Schallemission	105 dB(A)
Eigengewicht	87 kg	Tunneltauglichkeit	Arbeiten in Tunnel möglich (auch elektrisch betriebene Maschinen vorhanden)
Länge	2.145 mm	Absaugsystem	keine Staubabsaugung, Späne werden mit Laubbläser aus Gleis entfernt, Reinigung mit Hochdruckreiniger und Gebläse
Breite	1.110 mm		
Höhe	1.075 mm		
Motor	luftgekühlt, 1 Zylinder, 4-Takt-Motor		
Betankung	Benzin		
Leistung	4,05 kW		
Neigungswinkel	± 30°		
Eigenschaften	horizontale und vertikale Anpassung an Schiene flexibel möglich		



Vossloh Rail Services GmbH • Hannoversche Str. 10 • D-21079 Hamburg  
Phone +49 (0) 40 430931-0 • sales.ls@vossloh.com  
**vossloh.com**