



Système Flexis Entretien complet des aiguillages

Fiche de données techniques

vossloh
enabling green mobility



Avantages

- / Usinage précis des surfaces
- / Manipulation flexible
- / Technologie de mesure supplémentaire :
Enlèvement de surface, profil longitudinal, profil transversal et courant de Foucault
- / Élimination des défauts de soudure individuels
- / Meulage de la langue
- / Temps d'immobilisation courts – adaptées aux interventions opérationnelles
- / Peu de travail préparatoire nécessaire

Domaines d'application

- / Aiguillages pour les grandes lignes de chemin de fer
- / Aiguillage du transport de proximité
- / Rails « Vignole » et rails rainurés
- / Compatible avec les écartements de voie de 891–1 676 mm
- / Enlèvement de matière, de préventif



Système Flexis : le dispositif idéal pour les aiguillages

Le système Flexis est utilisé pour une maintenance optimale des aiguillages. Il réduit la susceptibilité aux pannes et évite les remplacements de matériel coûteux. Les machines Flexis effectuent le cycle de maintenance complet, du retrait initial de la peau de roulement au meulage préventif, en passant par le traitement cyclique et correctif.

La première étape consiste à analyser l'état des aiguillages afin de déterminer la quantité de prélèvement nécessaire.

Système Flexis

Caractéristiques techniques

Dimensions		Toutes les machines	
Machine Flexis (bord d'attaque / profil transversal)		Vitesse	
Poids propre	Aacier 95 kg	Vitesse de travail	Avance manuelle
Longueur	1 650 mm		
Largeur	1 450 mm		
Hauteur	1 120 mm		
Moteur	refroidi à l'air, 1 cylindre, moteur 2 temps		
Carburant	Essence		
Puissance	5,0 kW	max./min. température de travail	+40° C à -10° C
Degré d'inclinaison	jusqu'à 90°		
Propriétés	Meulage de l'ensemble du rail, profil transversal		
Machine à onduler (surface de roulement / profil longitudinal)		Équipement de base par machine, particularités	
Poids propre	106 kg	Norme	DIN EB8:BSN 13231-2:2020 DB Ril 824.4010 ou selon les exigences du client
Longueur	2 065 mm	Types de rail pour usinage	UIC60, UIC54, S54, S49, rails rainurés, profils spéciaux (après test), tous les rails « Vignole »
Largeur	650 mm	Largeur de voie	891–1 676 mm
Hauteur	830 mm	Cadre	Cadre robuste en acier ou en aluminium, 4 roues à voie sur suspension (Ø 260 mm)
Moteur	refroidi à l'air, 1 cylindre, moteur 4 temps	Appareils de mesure	DQM et Miniprof (profil transversal), WPG (courant de Foucault) RM1200 (profil longi- tudinal/ondulation longitudinale) RM150 et PS10 (rugosité), jauge de hauteur Neppel, jauge SRQ
Carburant	Essence	Enlèvement de matière	jusqu'à 1,5 mm (pour les défauts uniques jusqu'à 3 mm)
Puissance	8,1 kW	Matériel d'aiguillage des voies	Les appareils d'aiguillage des voies, les capteurs, les absorbeurs de bruit, les rails de contrôle dans les tolérances autorisées ne doivent pas être retirés.
Degré d'inclinaison	45°		
Propriétés	Meulage de l'ensemble de la tête de rail et de la surface de roulement		
Machine à ébavurer (bavure)			
Poids propre	87 kg	Personnel requis (nombre, qualification)	1 opérateur par machine et 1 opé- rateur pour les mesures Équipe de 5 personnes : 2 Onduleuses, 2 Flexis, 1 Mesures (contremaître)
Longueur	2 145 mm	Abrasión	L'abrasion (poussière de meulage) est enlevée par les opérateurs de toutes les zones critiques de l'aiguillage et des appareils de voie
Largeur	1 110 mm	Émission de bruit	105 dB(A)
Hauteur	1 075 mm	Possibilité d'utilisation dans les tunnels	Possibilité de travailler dans les tunnels (machines électriques également disponibles)
Moteur	refroidi à l'air, 1 cylindre, moteur 4 temps	Système d'extraction	pas d'extraction de poussière, les copeaux sont retirés des rails à l'aide d'un souffleur de feuilles, le nettoyage se fait à l'aide d'un nettoyeur à haute pression et d'un souffleur
Carburant	Essence		
Puissance	4,05 kW		
Degré d'inclinaison	± 30°		
Propriétés	Possibilité d'adaptation horizontale et verticale au rail de manière flexible		



Vossloh Rail Services GmbH • Hannoversche Str. 10 • D-21079 Hamburg
Phone +49 (0) 40 430931-0 • sales.ls@vossloh.com
vossloh.com